





EVOLUTION

HORIZONTAL TEMPERING
FURNACE/FLAT GLASS

HORNO DE TEMPERA
HORIZONTAL/VIDRIOS PLANOS

FORNO DE TÊMPERA
HORIZONTAL/VIDROS PLANOS

EVOLUTION

STANDARD

O Forno de Têmpera Horizontal da Sglass é campeão de vendas no Brasil. O sucesso está avançando as fronteiras a cada dia e ganhando espaço no cenário mundial. O grande destaque se deve ao total foco no cliente. São inúmeras mudanças e inovações desenvolvidas através do feedback de quem utiliza o equipamento. Desde o início a maior preocupação foi se adequar a necessidade do cliente. O equipamento é construído em sistema de módulos, o que representa uma montagem rápida que evita transtornos durante a instalação. Este novo sistema também possibilita a alteração no tamanho da máquina futuramente, atendendo a necessidade de mudança do cliente.

***SGlass Horizontal Tempering Furnace** is the best seller in Brazil. The product's success is pushing the boundaries every day and making it gain ground on the world stage. The highlight is the total customer focus. Numerous changes and innovations have been developed through feedback from users of the equipment. From the beginning the main concern was to suit the client's needs. The equipment is built in a system of modules, which represents a quick mounting that avoids inconvenience during the installation. This new system also makes it possible to change the size of the machine in the future, meeting the customer's need for change.*

***El Horno de Tempera Horizontal de SGlass** es campeón de ventas el Brasil. El suceso está avanzando fronteras cada día y ganando espacio en el escenario mundial. Lo grande destaque se debe al total foco en el cliente. Son numerosos cambios e innovaciones desenvueltas a través del retorno de las personas que utilizan el equipaje. Desde el comienzo la mayor preocupación ha sido adecuarse a la necesidad del cliente. El equipo está construido en un sistema de módulos, lo que representa un montaje rápido que evita inconvenientes durante la instalación. Este nuevo sistema también permite cambiar el tamaño de la máquina en el futuro, satisfaciendo la necesidad de cambio del cliente.*



STANDARD

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

TECHNICAL SPECIFICATIONS | ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	Dimensão	Área útil em m²	Produção média m² / hora / Vidro 8mm Otimização 80%	Altura (M)	Largura (M)	Comprimento (M)	Peso (Kg) / Referência	Tensão Operação (V)	Demanda (KW)	Consumo (KWH)
Model	Dimensions	Area in square meters (m²)	Average production m² hour / Glass 8mm Optimization 80%	Height (M)	Width (M)	Depth (M)	Weight (kg) / Reference	Operation voltage (V)	Demand (KW)	Consumption (KWH)
Modelo	Dimensión	Área útil en m²	Producción media m² / hora / Vidrio 8mm Optimización 80%	Altura (M)	Anchura (M)	Longitud (M)	Peso (Kg) / Referencia	Tensión Operación (V)	Demanda (KW)	Consumo (KWH)
FH 1330	1300mm x 3000mm	3,90	28,08	1,9	4	15	9.500	380V	165	108
FH 2425	2400mm x 2500mm	6,00	43,20	1,9	5	13	13.000	380V	207	168
FH 2722	2750mm x 2200mm	6,05	43,56	1,9	6	12	13.000	380V	208	189
FH 2725	2750mm x 2500mm	6,87	49,46	1,9	6	13	14.500	380V	197	168
FH 2432	2400mm X 3200mm	7,68	55,29	1,9	5	15	16.500	380V	249	212
FH 3324	3300mm x 2400mm	7,92	57,02	1,9	7	12,8	18.000	380V	245	220
FH 3325	3300mm x 2500mm	8,25	59,40	1,9	7	13	17.500	380V	249	223
FH 2438	2400mm X 3800mm	9,12	65,66	1,9	5	18	20.000	380V	302	249
FH 2444	2400mm X 4400mm	10,56	76,03	1,9	5	22	23.000	380V	334	285
FH 2744	2700mm x 4400mm	11,88	85,53	1,9	6	22	23.500	380V	334	321
FH 2451	2400mm X 5100mm	12,24	88,12	1,9	5	24	26.500	380V	418	326
FH 2751	2700mm X 5100mm	13,77	99,14	1,9	6	24	30.000	380V	419	367
FH3344	3300mm x 4400mm	14,52	104,54	1,9	7	22	32.000	380V	410	392
FH 2462	2400mm X 6200mm	14,88	107,13	1,9	5	28	32.000	380V	462	388
FH 2762	2700mm X 6200mm	16,74	120,52	1,9	6	28	36.000	380V	514	437
FH 2770	2700mm X 7000mm	18,90	136,08	1,9	6	31	38.000	380V	568	486
FH 3362	3300mm x 6200mm	20,46	147,31	2,3	7	32	39.000	380V	568	534

OBS: As informações de Demanda e Consumo , são baseadas no vidro 8mm com 80% de aproveitamento de área , Ventilador com motor potência de 125 CV e sem convecção Forçada.

Os diferenciais escolhidos para os fornos de têmpera, podem alterar os dados citados acima e também outros fatores, tais como: a potência de energia elétrica disponibilizada no local de funcionamento, aproveitamento da carga de vidro dentro da máquina, tipos de vidros (espessura, tamanho, qualidade, etc), a operação da máquina sem treinamento adequado, manutenções preventivas e corretivas.

The differentials chosen for tempera ovens may change the data mentioned above and also other factors, such as: the electrical energy available at the place of operation, use of the glass load inside the machine, types of glass (thickness, size, quality, etc.), machine operation without proper training, preventive and corrective maintenance.

Los diferenciales elegidos para los hornos têmpera pueden modificar los datos mencionados anteriormente y también otros factores, tales como: la energía eléctrica disponible en el lugar de operación, el uso de la carga de vidrio dentro de la máquina, los tipos de vidrio (espesor, tamaño, calidad, etc.), operación de la máquina sin la debida capacitación, mantenimiento preventivo y correctivo.

OPCIONAIS

OPTIONAL | OPCIONAIS

Célula de pré aquecimento;

Preheating cell;

Celula de precalentamiento;

Célula de curvatura;

Curvature cell;

Celula de curvatura;

Têmpera de passagem para vidros de menor espessura em área total útil do forno, proporciona maior produtividade, qualidade e menor consumo de energia elétrica;

Pass-through tempering for thinner glass in the total useful area of the furnace, provides greater productivity, quality and lower electricity consumption;

El templado pass-through para vidrios más finos en toda el área útil del horno, proporciona mayor productividad, calidad y menor consumo eléctrico;

Mesas basculantes que facilitam movimentação de grandes peças, evitando que colaboradores corram riscos operacionais;

Tilting tables that facilitate the movement of large parts, preventing employees from taking operational risks;

Mesas basculantes que facilitan el movimiento de piezas de gran tamaño, evitando que los empleados asuman riesgos operativos;

Sistema de motores de corrente contínua;

Engine system direct current;

Sistema de motor de corriente continua;

Mezanino para melhor aproveitamento de layout se necessário;

Mezzanine for better use of layout if necessary;

Mezzanine para mejor aprovechamiento del diseño si es necesario;

Selamento das pontas dos rolos com fibra especial para conservar a temperatura;

Sealing the ends of the rollers with a special fiber to conserve the temperature;

Sellado de los extremos de los rodillos con una fibra especial para conservar la temperatura;



Câmera Térmica com imagens dos vidros que saem da célula quente, auxiliando na receita dos vidros, proporcionando mais precisão e qualidade no produto final e monitor de 55 polegadas na mesa de saída, indicando os tempos de processos e tempo de parada;

Thermal Camera with images of the glasses leaving the hot cell, assisting in the glass recipe, providing more precision and quality in the final product and 55-inch monitor on the output table, indicating process times and stop times;

Cámara Térmica con imágenes de los vasos saliendo de la celda caliente, ayudando en la receta del vaso, aportando mayor precisión y calidad en el producto final e monitor de 55 pulgadas en la mesa de salida, indicando tiempos de proceso y tiempos de parada;



Correias sincronizadoras;

Timing belts;

Correas dentadas;



Carenagens (Modelo Evolution);

Fairings (Model Evolution);

Carenados (Modelo Evolution);



**ALPHA JET
ETERNITY**

WATER JET CUTTING MACHINE
FOR FLAT GLASS - HOLES/CUTOUTS

MÁQUINA DE CORTE A CHORRODÁGUA
PARA VIDRIOS PLANOS - FURAÇÃO/RECORTES

**MÁQUINA DE CORTE
À JATO D'ÁGUA**
PARA VIDROS PLANOS - FURAÇÃO/RECORTES

ALPHA JET ETERNITY

Os Equipamentos da Linha Alpha JET Eternity, foram projetados a partir de conceitos de alta produtividade, baixo custo operacional e manutenção.

A partir de um fino jato de água com altíssima pressão combinado com abrasivo mineral, executa furos e recortes diversos em chapas de vidro plano de 4 a 19mm de espessura com qualidade e precisão.

Voltados para atender as grandes exigências do mercado de beneficiamento do vidro, os Equipamentos da Linha alpha Jet, podem ser aplicados em linhas de produção automáticas ou de forma individual.

The Line Equipment Alpha JET Eternity is designed from high productivity concepts, low operating cost and maintenance.

From a fine high pressure spray of water combined with mineral abrasive, the machine will execute holes and indentations on flat glass sheets from 4 to 19 mm thick with quality and precision.

Designed to meet the high demands of the glass processing market, ALPHA JET can be applied in automatic production lines or individually.

Los Equipamentos da Linha Alpha JET Eternity fueron proyectados a partir de conceptos de alta productividad, bajo costo operacional y mantenimiento.

A partir de un fino chorro de agua con altísima presión, combinado con abrasivo mineral ejecuta furos y recortes diversos en chapas de vidrio plano de 4 hasta 19 mm de espesura con calidad y precisión.

Destinado a servir las grandes exigencias del mercado de procesamiento del vidrio, los Equipamentos da Linha Alpha JET puede ser aplicada en líneas de producción automáticas o de forma individual.



Estrutura em alumínio e aço inox.

Structure in stainless steel and aluminum.

Estructura en aluminio y acero inoxidable.



Otimização de espaço com mezanino.

Space optimization with mezzanine.

optimización de espacio con entresuelo.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

TECHNICAL SPECIFICATIONS | ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

A tabela abaixo apresenta valores de referência, podendo ser alterados dependendo dos seguintes fatores: tipos de vidros (espessura, tamanho, etc.), tipos de recorte e furação, operação da máquina sem treinamento adequado, manutenções preventivas e corretivas e etc.

INFORMAÇÕES	INFORMATIONS	INFORMACIONES	AJE1625	AJE1635	AJE2530	AJE2535	AJE2544
Capacidade máxima (mm)	Maximum capacity (mm)	Maxima capacidad (mm)	1600 X 2500	1600 X 3500	2500 x 3000	2500 x 3500	2500 x 4400
Capacidade mínima (mm)	Minimum capacity (mm)	Capacidad mínima (mm)	650 x 350	650 x 350	650 x 350	650 x 350	650 x 350
Dimensões layout (mm)	Layout Dimensions (mm)	Dimensiones de diseño (mm)	3500 X 8400 X 5000	3500 X 8500 X 5000	4375 x 8400 x 5000	4375 X 8900 X 5000	4375 X 10750 X 5000
Dimensões operacional (mm)	Operating Dimensions (mm)	Dimensiones operativas (mm)	5400 X 8400 X 5000	5400 X 8500 X 5000	6275 x 8400 x 5000	7075 X 8900 X 5000	7075 X 10750 X 5000
Massa total (mm)	Total mass (mm)	Masa total (mm)	6250	6300	6670	6760	7300
Tensão (V)	Voltage (V)	Tensión (V)	380	380	380	380	380
Demanda	Demand	Demanda	25kw	25kw	25kw	25kw	25kw
Consumo (KWH)	Consumption (KWH)	Consumo (KWH)	25kwh	25kwh	25kwh	25kwh	25kwh
Cons. água bomba UHP (L/min)	Cons.water pump UHP (L/min)	Cons. agua bomba UHP (L/min)	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8

ALPHA JET 1625

CARACTERÍSTICAS

Estrutura com aprox. 93% em alumínio e aço inox.
Executa furos e recorte em vidros de 4mm a 19mm.
Executa furos e recortes em peças de até 1600 x 2500mm (larg. x comp.)
Sistema de estrutura da célula de corte desenvolvida com viga uni apoiada para movimentação do carro principal. (Cabeçote de corte)

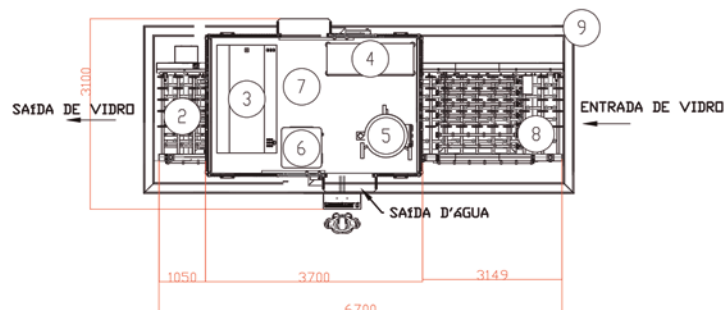
FEATURES

Structure with approximately 93% in aluminum and stainless steel.
Makes holes and cuts in glasses from 4mm to 19mm.
It makes holes and cuts in pieces up to 1600x 2500mm (width x maximum length).
Cutting cell structure system developed with a single supported beam to move the main carriage (cutting head or countersink).

CARACTERÍSTICAS

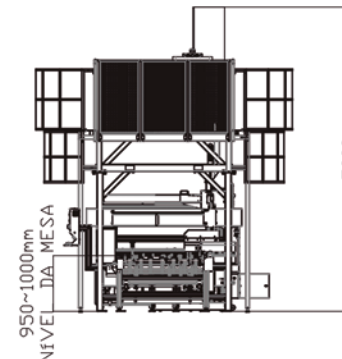
Estructura con aproximadamente un 93% en aluminio y acero inoxidable.
Realiza agujeros y cortes en vidrios desde 4mm hasta 19mm.
Realiza agujeros y cortes en piezas de hasta 1600x 2500mm (ancho x largo máximo).
Sistema de estructura de celda de corte desarrollado con una sola viga apoyada para mover el carro principal (cabezal de corte o avellanador).

ALPHA JET 1625



Nº	Nº DA PEÇA	QTD.
1	CÉLULA DE CORTE	1
2	MESA DE SAÍDA	1
3	BOMBA UHP	1
4	PAINEL ELÉTRICO	1
5	RESERVATÓRIO DE ABRASIVO	1
6	CHILLER	1
7	MEZANINO	1
8	MESA DE ENTRADA	1
9	CANALETE	1

VISTA LATERAL



ALPHA JET 2530

CARACTERÍSTICAS

Estrutura com aprox. 93% em alumínio e aço inox.
Executa furos e recorte em vidros de 4mm a 19mm.
Executa furos e recortes em peças de até 2500mm de largura com comprimento máximo de 2500mm ou 3000mm.

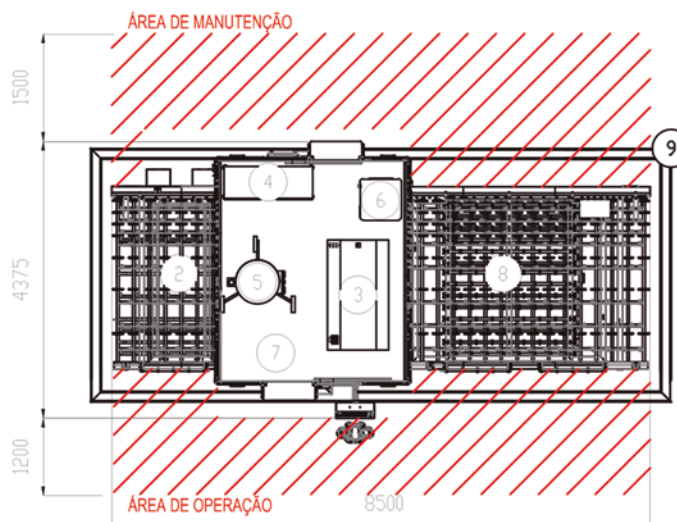
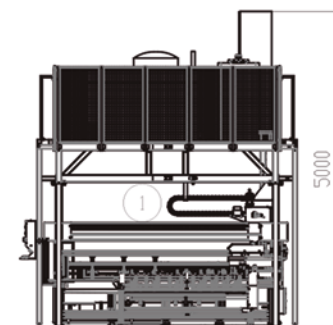
FEATURES

Structure with approximately 93% in aluminum and stainless steel.
Makes holes and cuts in glasses from 4mm to 19mm.
It makes holes and cuts in pieces up to 2500mm wide with a maximum length of 2500 or 3000mm.

CARACTERÍSTICAS

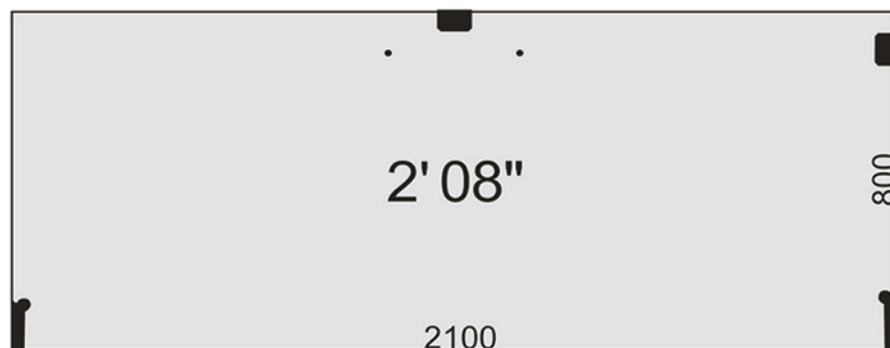
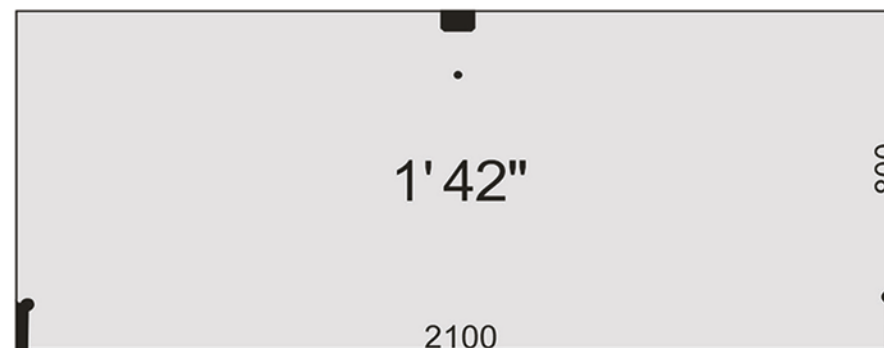
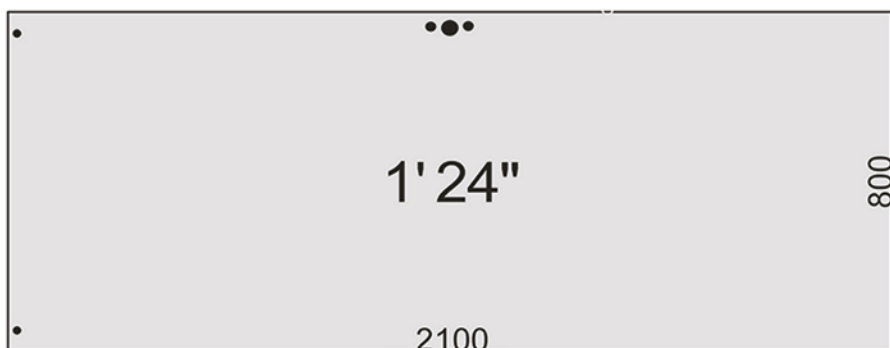
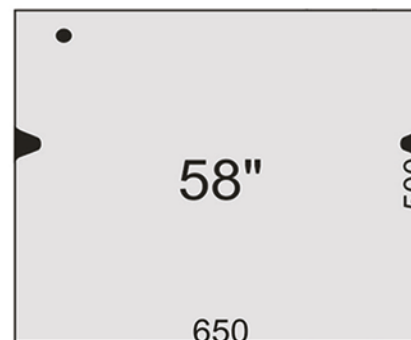
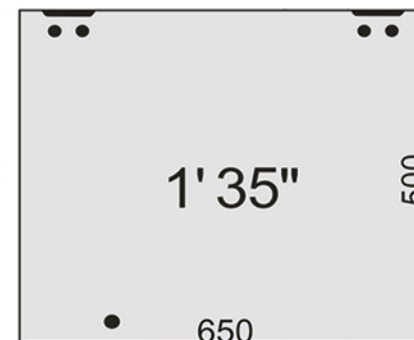
Estructura con aproximadamente un 93% en aluminio y acero inoxidable.
Realiza agujeros y cortes en vidrios desde 4mm hasta 19mm.
Realiza agujeros y cortes en piezas de hasta 2500 mm de ancho con una longitud máxima de 2500 o 3000 mm.

ALPHA JET 2530



TEMPOS DE REFERÊNCIA SEM ESCARIAR

REFERENCE TIMES WITHOUT COUNTER SINKING | TIEMPOS REFERENCIA SIN ESCARIAR



COMPONENTES

COMPONENTS | COMPONENTES

Mesa de Alimentação
Feeding Table
Mesa de Fuente

Interface Homem Máquina
Interface Man Machine (HMI)
Interface Hombre Máquina

Software de Desenho (SCAD)
Design Software (SCAD)
Software de Diseño (SCAD)

Cabeçote Móvel
Mobile Headstock
Cabezal Móvil

Esteiras Sincronizadoras
Synchronous Belts
Esteras Sincronizadoras

Esteiras Prensoras
Pressing Mats
Esteras Prensoras

Bomba UHP
Intensifier Pump
Bomba Intensificadora

Eixo A
Axle A
Eje A

**ALPHA JET
DUAL HEAD**

WATER JET CUTTING MACHINE
FOR FLAT GLASS - HOLES/CUTOUTS

MÁQUINA DE CORTE A CHORROD'ÁGUA
PARA VIDRIOS PLANOS - FURAÇÃO/RECORTES

**MÁQUINA DE CORTE
À JATO D'ÁGUA**
PARA VIDROS PLANOS - FURAÇÃO/RECORTES

ALPHA JET DUAL HEAD

CARACTERÍSTICAS

Estrutura com aprox. 93% em alumínio e aço inox.
Executa furos e recorte em vidros de 4mm a 19mm.
Executa furos e recortes em peças de até 2500 x 4400mm (larg. x comp.)
Sistema de estrutura da célula de corte desenvolvida com viga uni apoiada para movimentação do carro principal. (Cabeçote de corte e escariador)

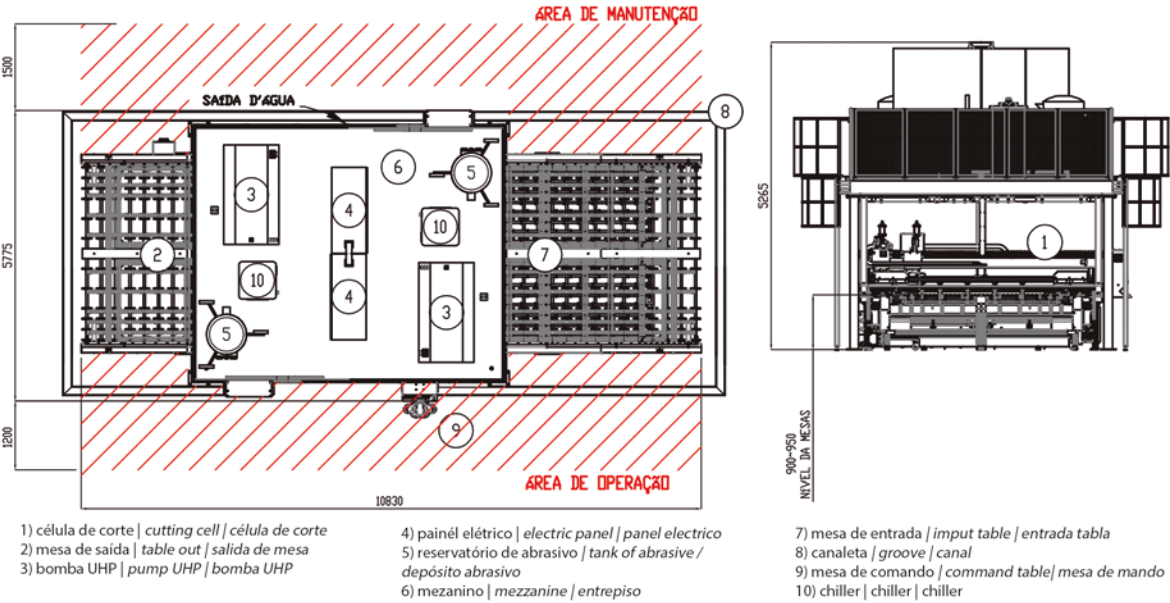
FEATURES

Structure with approximately 93% in aluminum and stainless steel.
Makes holes and cuts in glasses from 4mm to 19mm.
It makes holes and cuts in pieces up to 2500x 4400mm (width x maximum length).
Cutting cell structure system developed with a single supported beam to move the main carriage (cutting head or countersink).

CARACTERÍSTICAS

Estructura con aproximadamente un 93% en aluminio y acero inoxidable.
Realiza agujeros y cortes en vidrios desde 4mm hasta 19mm.
Realiza agujeros y cortes en piezas de hasta 2500x 4400mm (ancho x largo máximo).
Sistema de estructura de celda de corte desarrollado con una sola viga apoyada para mover el carro principal (cabezal de corte o avellanador).

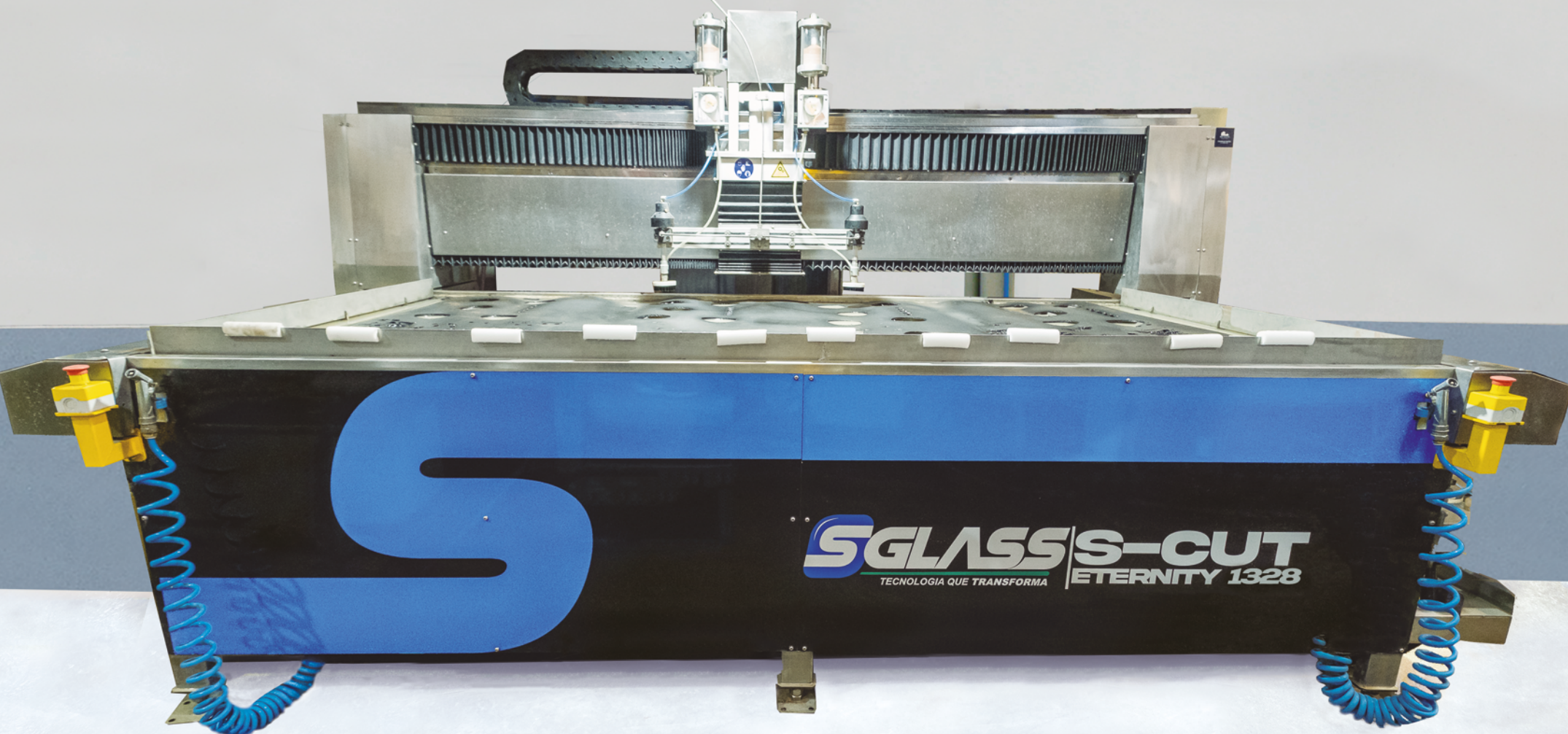
A tabela ao lado apresenta valores de referência, podendo ser alterados dependendo dos seguintes fatores: tipos de vidros (espessura, tamanho, etc.), tipos de recorte e furação, operação da máquina sem treinamento adequado, manutenções preventivas e corretivas e etc.



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

TECHNICAL SPECIFICATIONS
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

INFORMAÇÕES	INFORMATIONS	INFORMACIONES	AJE DUAL HEAD
Capacidade máxima (mm)	Maximum capacity (mm)	Maxima capacidad (mm)	2500 x 4400
Capacidade mínima (mm)	Minimum capacity (mm)	Capacidad mínima (mm)	650 x 350
Dimensões layout (mm)	Layout Dimensions (mm)	Dimensiones de diseño (mm)	ver projeto
Dimensões operacional (mm)	Operating Dimensions (mm)	Dimensiones operativas (mm)	7075 X 10830 X 5000
Massa total (mm)	Total mass (mm)	Masa total (mm)	11000
Tensão (V)	Voltage (V)	Tensión (V)	380
Demanda	Demand	Demanda	25kw (1 bomba) / 50kw (2 bombas)
Consumo (KWH)	Consumption (KWH)	Consumo (KWH)	25 kwh (por bomba)
Cons. água bomba UHP (L/min)	Cons.water pump UHP (L/min)	Cons. agua bomba UHP (L/min)	3,8 (por bomba)



**ALPHA JET
S-CUT 1328**

WATER JET CUTTING MACHINE
FOR FLAT GLASS - HOLES/CUTOUTS

MÁQUINA DE CORTE A CHORROD'ÁGUA
PARA VIDRIOS PLANOS - FUROS/RECORTES

**MÁQUINA DE CORTE
À JATO D'ÁGUA**
PARA VIDROS PLANOS - FURAÇÃO/RECORTES

ALPHA JET S-CUT 1328

CARACTERÍSTICAS

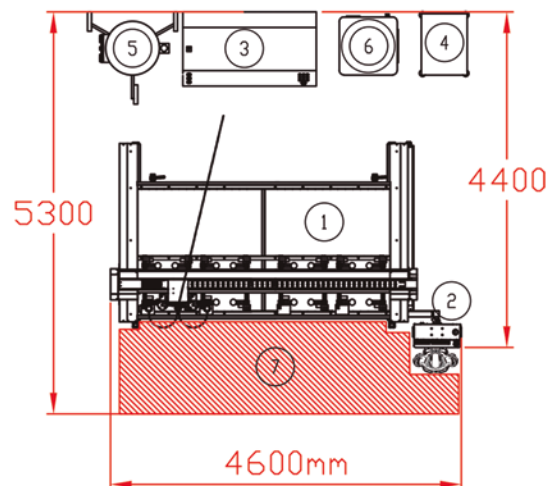
Máquina de Corte a Jato de Água, com 1 ou 2 cabeçotes de corte.
Construída em aço inox e alumínio.
Atende corte com espessuras até 200mm.
Área de corte - 1350mm x 2850mm
Área Total - 4600mm x 4100mm x 3000mm (altura)

FEATURES

Water Jet Cutting Machine, with 1 or 2 cutting heads.
Constructed in stainless steel and aluminum.
Suitable for cutting thicknesses up to 200mm.
Cutting area - 1350mm x 2850mm
Total Area - 4600mm x 4100mm x 3000mm (height)

CARACTERÍSTICAS

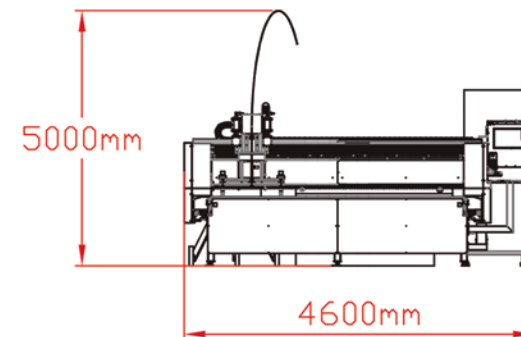
Construido en acero inoxidable y aluminio.
Adecuado para cortar espesores de hasta 200mm.
Área de corte - 1350mm x 2850mm
Área Total - 4600mm x 4100mm x 3000mm (altura)



1) célula de corte | cutting cell | célula de corte
2) mesa de comando | command table | mesa de mando
3) bomba UHP | pump UHP | bomba UHP

4) painel elétrico | electric panel | panel eléctrico
5) reservatório de abrasivo | tank of abrasive / depósito abrasivo

6) chiller | chiller | chiller
7) área operacional | operational area | área operativa



DIFERENCIAIS DE MERCADO

MARKET DIFFERENTIAL DIFERENCIALES DE MERCADO

Equipamento Nacional;
Garantia de 1 ano;
Rapidez na montagem;
Software dedicado totalmente desenvolvido no Brasil;
(software de Cad. /Can.)
Treinamento;
Estrutura em Alumínio e Inox;
Melhor custo-benefício;
Alta Produção;
Assistência técnica remota;
Painel elétrico montado com equipamentos de alta qualidade;
Simplicidade das partes mecânicas;
Preço justo;
Projeto 100% brasileiro;
Confiabilidade no sistema de trabalho;
Medidas especiais conforme a necessidade do cliente;
Opcionais com tecnologia e qualidade diferenciada de mercado;
Componentes utilizados no equipamento, sendo grande maioria de uso comercial no Brasil.

National Equipment;
1 year warranty;
Quick installation;
Dedicated software fully developed in Brazil (Cad/Can software);
Training;
Structure in aluminum and stainless steel;
Best value for money;
High production;
Remote technical assistance;
Electrical panel mounted with high quality equipment;
Simplicity of the mechanical parts;
Fair price;
100% Brazilian project;
Reliability in the work system;
Special measures according to the customer's need;
Options with differentiated technology and quality in the market;
Components used in the equipment, the vast majority of which are for commercial use in Brazil.

Equipo Nacional;
1 año de garantía;
Instalación rápida;
Software dedicado íntegramente desarrollado en Brasil (software Cad/Can);
Capacitación;
Estructura en aluminio y acero inoxidable;
Mejor relación calidad-precio;
Alta producción;
Asistencia técnica remota;
Tablero eléctrico montado con equipos de alta calidad;
Simplicidad de las partes mecánicas;
Precio justo;
Proyecto 100% brasileño;
Confiabilidad en el sistema de trabajo;
Medidas especiales de acuerdo a la necesidad del cliente;
Opciones con tecnología y calidad diferenciadas en el mercado;
Componentes utilizados en los equipos, la gran mayoría de los cuales son para uso comercial en Brasil.



EVA
FL 2333
FL 2338

LAMINATION FURNACE
HORNO DE LAMINACIÓN

FORNO DE LAMINAÇÃO

EVA
FL 2333
FL 2338

EVA
ECO
2338/1-04

Os Fornos de Laminação EVA SGlass são equipamentos automáticos para beneficiamento de vidros laminados que podem ser equipados com 1 ou 2 câmaras de aquecimento independentes. Executam serviços de laminação em vidros planos com dimensões de 2300x3800mm (largura x comprimento) com baixo consumo de energia e alta performance.

Possuem painel touch screen de fácil operação e também controle preciso de temperaturas. Tem estrutura reforçada para trabalhar com cargas de vidros de até 50mm de espessura por bandeja, bolsas de vácuo em silicone de alta resistência e são equipamentos capazes de produzir tanto peças únicas, como também múltiplas peças por bandeja.

The lamination furnaces EVA SGlass they are automatic equipment for the improvement of laminated glass that can be equipped with 1 or 2 independent heating chambers. They perform laminating services on flat glass with dimensions of 2300x3800mm (width x length) with low energy consumption and high performance.

They have an easy-to-use touch screen panel and also precise temperature control. They have a reinforced structure to work with glass loads up to 50mm thick per tray, high-resistance silicone vacuum bags and are equipment capable of producing both single pieces and multiple pieces per tray.

Los hornos de laminación EVA SGlass son equipos automáticos para el procesamiento de vidrio laminado que pueden equiparse con 1 o 2 cámaras de calentamiento independientes. Realizan servicios de laminación sobre vidrio plano de 2300x3800mm (ancho x largo) con bajo consumo energético y alto rendimiento.

Tienen un panel de pantalla táctil que es fácil de operar y además tiene un control preciso de la temperatura. Cuenta con una estructura reforzada para trabajar con cargas de vidrio de hasta 50 mm de espesor por bandeja, bolsas de vacío de silicona de alta resistencia y equipos capaces de producir tanto piezas únicas como múltiples piezas por bandeja.



EVA ECO
2338/1-04

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

TECHNICAL SPECIFICATIONS
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

INFORMAÇÕES	INFORMATIONS	INFORMACIONES	LAM 2333	LAM 2338	LAM 2338/1
Capacidade máxima (mm)	Maximum capacity (mm)	Maxima capacidad (mm)	2300 x 3300	2300 x 3800	2300 x 3800
Capacidade mínima (mm)	Minimum capacity (mm)	Capacidad mínima (mm)	100 x 100	100 x 100	-
Dimensões layout (mm)	Layout Dimensions (mm)	Dimensiones de diseño (mm)	10600 x 4200 x 2800	11000 x 4200 x 2800	-
Tensão (V)	Voltage (V)	Tensión (V)	380	380	380V / 50 ou 60Hz
Potência instalada (KW)	Installed Power (KW)	Potencia instalada (KW)	74	74	90KW
Consumo (KWH)	Consumption (KWH)	Consumo (KWH)	50	50	-

A tabela acima apresenta valores de referência, podendo ser alterados dependendo dos seguintes fatores: tipos de vidros (espessura, tamanho, etc.), tipos de recorte e furação, operação da máquina sem treinamento adequado, manutenções preventivas e corretivas e etc.



Tel/Phone: +55 (43) 3427-7000
Rua | Street | Calle: Haydio Miguel de Souza, 54
Pq. Ind. Zona norte / Apucarana/PR/Brasil | Brazil
sglass@sglass.com.br | www.sglas.com.br

